

Profil	Einsatz	Sprachen
<ul style="list-style-type: none">• Handwerksmeister Feinwerkmechanik• Technischer Projekt- & Qualitätsleiter• Lean Six Sigma Black Belt	<ul style="list-style-type: none">• Interimsmanagement• Task Force / Red Adair• Entwicklung bis Serie• National und international	<ul style="list-style-type: none">• Deutsch (Muttersprache)• Englisch (verhandlungssicher)• Spanisch (nativ)• Französisch (Grundkenntnisse)

Mit meinem breit gefächerten Hintergrund aus der Produktion als Handwerksmeister Feinwerkmechanik, meiner knapp 10-jährigen Erfahrung im technischen Projektmanagement von der Entwicklung bis zur Serie sowie der fundierten methodischen Kompetenz als Lean Six Sigma Black Belt unterstütze ich Unternehmen dabei, technische Projekte sicher umzusetzen, Qualität nachhaltig zu verbessern und Prozesse messbar effizienter zu gestalten. Ich verbinde technisches Verständnis, operative Umsetzungsstärke und datenbasierte Methodik. Dadurch kann ich sowohl an den Schnittstellen zwischen Entwicklung, Qualität, Produktion, Einkauf und Lieferanten als auch direkt im Shopfloor wirksam unterstützen. Darüber hinaus bin ich international einsetzbar und kann Projekte, Lieferanten, Fertigungsstandorte und technische Abstimmungen im Ausland sicher begleiten.

Typische Einsatzfelder

- Technische Entwicklungsprojekte mit hohem Abstimmungsbedarf
- Serienanläufe, Ramp-up-Phasen und kritische Industrialisierungsprojekte
- Qualitätsprobleme in Fertigung, Montage oder Lieferkette
- Sonderprojekte zur Prozessoptimierung, Kostensenkung oder Qualitätsverbesserung
- Interimistische Überbrückung in Projektleitung, Qualitätsmanagement oder Verbesserungsprojekten
- Unterstützung internationaler Projekte, Werke, Lieferanten und Produktionsstandorte

Ihr Mehrwert

- Kombination aus technischer Praxis, Projektmanagement-Erfahrung und methodischer Verbesserungskompetenz
- Hohe Wirksamkeit an den Schnittstellen zwischen Entwicklung, Qualität und Produktion
- Schnelle Einarbeitung in technische Zusammenhänge und operative Problemstellungen
- Strukturierte, lösungsorientierte und pragmatische Arbeitsweise mit Fokus auf messbare Ergebnisse
- International einsetzbar mit sprachlicher Sicherheit in Deutsch, Englisch und Spanisch



Leistungsangebot

Projektmanagement

Technisches Projektmanagement	<ul style="list-style-type: none">• Leitung und Steuerung technischer Entwicklungsprojekte von der Konzeptphase bis zur Serienreife• Planung und Nachverfolgung von Terminen, Kosten, Ressourcen, Meilensteinen und Freigaben• Koordination interdisziplinärer Teams aus Entwicklung, Qualität, Produktion, Einkauf und Lieferanten• Moderation von Projektmeetings, Eskalationen, Management-Reviews und standortübergreifenden Abstimmungen
Serienanlauf Industrialisierung Ramp-up	<ul style="list-style-type: none">• Unterstützung bei Produktanläufen, Serienhochlauf und Übergabe von Entwicklung in Produktion• Absicherung von Termin-, Qualitäts- und Umsetzungsrisiken in kritischen Anlaufphasen• Koordination technischer Änderungen und Sicherstellung der Umsetzbarkeit in der Fertigung• Begleitung von Anläufen und Abstimmungen, auch an internationalen Standorten
Krisenmanagement Task Force Lieferantensteuerung	<ul style="list-style-type: none">• Identifikation von Engpässen, Ursachen und Maßnahmenpriorisierung• Aufbau klarer Task-Force-Strukturen und Steuerung kurzfristiger Sofortmaßnahmen• Eskalationsmanagement gegenüber internen und externen Schnittstellen, wie Management und Lieferanten• Betreuung nationaler und internationaler Lieferantenbeziehungen

Qualitätsmanagement

Operatives Qualitätsmanagement	<ul style="list-style-type: none">• Sicherstellung von Produkt- und Prozessqualität in Entwicklung, Fertigung und Serie• Bearbeitung und Nachverfolgung von Qualitätsabweichungen, Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen• Nachhaltige Fehlerabstellung in enger Zusammenarbeit mit Fachbereichen, Produktion und Lieferanten
Ursachenanalyse Reklamation 8D	<ul style="list-style-type: none">• Durchführung strukturierter Ursachenanalysen und Unterstützung bei 8D-Reports• Einsatz von 5 Why, Ishikawa, Pareto und Fehlerbildanalyse zur Ableitung wirksamer Maßnahmen• Abstimmung von Reklamationen und Maßnahmen, auch im internationalen Kunden- und Lieferantenumfeld
Prozess- und Produktionsqualität	<ul style="list-style-type: none">• Analyse und Verbesserung von Fertigungs- und Montageprozessen• Reduktion von Fehlerquoten, Ausschuss und Nacharbeit• Verbesserung von Standards, Reaktionsplänen und Prozessstabilität im Shopfloor

Certified Lean Six Sigma Black Belt

Prozessoptimierung Effizienzsteigerung	<ul style="list-style-type: none">• Analyse und Optimierung bestehender Produktions-, Qualitäts- und Geschäftsprozesse• Identifikation von Verschwendung, Ineffizienzen und Fehlerquellen• Entwicklung pragmatischer Maßnahmen zur messbaren Leistungsverbesserung
Datenbasierte Analyse DMAIC	<ul style="list-style-type: none">• Strukturierte Analyse von Problemen auf Basis von Daten, Kennzahlen und Prozesswissen• Anwendung der DMAIC-Logik zur nachhaltigen Prozessverbesserung• Ableitung belastbarer Verbesserungsmaßnahmen aus Ursachen-Wirkungs-Zusammenhängen
Fehlerkostenreduzierung Umsetzungsbegleitung	<ul style="list-style-type: none">• Reduktion von Ausschuss, Nacharbeit, Fehlerkosten und Qualitätsproblemen• Moderation bereichsübergreifender Verbesserungsinitiativen und Priorisierung wirksamer Maßnahmen• Verbindung von Methodik und Praxis mit Fokus auf realistisch umsetzbare Lösungen